FOTECOAT 1019

1. BESCHRIEB

- Schnelle, doppelhärtende Diazo Photopolymer Siebdruck Kopierschicht mit Diazo Pulver für Kombi-Farbsysteme
- Blauer Farbton
- Hohe Viskosität (dickflüssig)
- Kurze Belichtungszeit
- Soll bei Temperaturen nicht über 20°C gelagert und sensibilisiert werden

2. ANWENDUNGSVORTEILE

- 40% Festkörper vor Sensibilisierung (ca. 36% nach Sensibilisierung)
- Kann nass in nass ohne Zwischentrocknung beschichtet werden um ein flaches Schablonenprofil mit einem Rz-Wert von ca. 7-8 µm bei 10-12 µm Schablonenaufbaudicke zu erreichen
- Geruchsarm
- FOTECOAT 1019 Schablonen können mit den meisten Farbsorten, welche
- Lösemittel und Wasser oder nur Lösemittel enthalten, verdruckt werden

3. BESCHICHTUNGSTECHNIK UND SCHABLONENAUFBAUDICKE *(Beschichtungsrinne 0,75 mm R)*

Gewebe	Beschichtung	Schablonendicke über Gewebe
77-55 monofiles Polyester	2/3	20 µm
90-48 monofiles Polyester	2/3	16 µm
120-34 monofiles Polyester	2/3	12 µm
150-31 monofiles Polyester	2/2	6 µm

- Um ein flacheres Schablonenprofil zu erzielen und den Rz-Wert zu senken, sollten 1 oder 2 Nachbeschichtungen mit Zwischentrocknung vorgenommen werden.
- Dabei verbessert sich auch die Druckrandschärfe. Die Schablonenaufbaudicke wird sich um 1 bis 2 µm erhöhen und der Rz-Wert auf 6-7 µm absinken.
- FOTECOAT 1019 ist ideal für die Maschinenbeschichtung. Falls notwendig kann die Schicht mit Wasser verdünnt werden.

4. SCHABLONENQUALITÄT

Auflösung und Druckrandschärfe sind ausgezeichnet. Eine perfekte Maschenüberquerung ist möglich. Nach dem Auswaschen wird die Schablone sehr hart und zeigt tiefe Quellwerte.

FOTECOAT 1019

5. LAGERUNG

Je frischer das Diazo, desto länger kann die sensibilisierte Kopierschicht aufbewahrt werden.
Alter, Transport und Lager Bedingungen beeinflussen die Qualität der Kopierschicht wesentlich.

Zustand	Lebensdauer
Unsensibilisiert bei 18-25°C	18 monate
Sensibilisiert und gelagert bei 20°C	4 wochen
Lagerung beschichteter Siebe im Dunkeln bei 20°C	2 monate

6. BELICHTUNGSZEIT

5 kW Metall-Halogen Lampe bei 100 cm Distanz; Photopolymer Brenner bei 100 Betriebsstunden.

Schablonenaufbaudicke unter dem Gewebe	Gewebe	Zeit in Sekunden
6 µm	150-31 gelb	60
12 µm	120-34 gelb	75
16 µm	90-48 weiss	60
20 µm	77-55 weiss	90

Für feine Details wird eine Nachbelichtung für vollständige Durchhärtung empfohlen.

7. ENTSCHICHTUNG

Alle handelsüblichen Entschichter können verwendet werden.
Der Einsatz eines Hochdruckgerätes wird empfohlen.

FOTECO offeriert verschiedene Entschichter:

FOTECHEM 2005 Entschichter Paste

FOTECHEM 2042 S Entschichter Konzentrat

Je länger die Belichtungszeit, desto besser wird die Durchhärtung der Schablone.
Falls nötig eine Nachbelichtung vornehmen. Beide Vorgänge erleichtern die Entschichtung.

Vertrieb:

IVM SignTEX GmbH

Zentrale:
IVM SignTEX GmbH
Gutenbergstraße 28
48282 Emsdetten

Tel.: 02572-1530-0
Fax: 02572-1530-11
Email: post@ivm-signtex.de

Verkaufsbüro Süd:
IVM SignTEX GmbH
Benzstr. 5
72793 Pfullingen

Tel.: 07121-38438-0
Fax: 07121-38438-11
post-sued@ivm-signtex.de

Showroom Süd:
IVM SignTEX GmbH
Nersinger Straße 22
89275 Elchingen

Tel.: 0160-94162395
- Termine nach Absprache!