FOTECOAT 1636

1. BESCHRIEB

- Schnelle, wasserfeste Kopierschicht mit separatem Diazopulver-Sensibilisator für den textilen Siebdruck
- Mit Hochdruck entschichtbar
- Hellviolett eingefärbt mit guter Durchsicht

2. ANWENDUNGSVORTEILE

- 40% Festkörpergehalt vor Sensibilisierung.
- Ziemlich dünnflüssig
- Für Farbsorten geeignet die als Lösemittel nur Wasser enthalten
- Einfache Anwendung mit guter Auflösung und hoher Druckrandschärfe

3. BESCHICHTUNGSTECHNIK UND SCHABLONENAUFBAUDICKEN

Mesh	Coating	Stencil Thickness below mesh
43 T monofilament	1/1, 2 face coats	10 µm
43 T monofilament	2/2	14 µm
77 T monofilament	2/3	16 µm
77 T monofilament	1/2	6 µm
120 T monofilament	2/3	11 µm
120 T monofilament	2/3, 2 face coats	13 µm

Nach der Sensibilisierung die Schicht während einiger Stunden entlüften lassen. Langsam, mit Anpressdruck gegen das Gewebe, beschichten. Dies verhindert Bläschen in der Schablone, welche zu Nadellöchern führen könnten.

- Die maschinelle Beschichtung ist gewährleistet.
- Die Nachbeschichtung ergibt einen besseren Strukturausgleich, damit eine flacher liegende Schablone mit geringer Zunahme der Schablonenaufbaudicke. Die Druckschultern liegen damit rechtwinkliger und erlauben ein besseres Druckresultat. Für Negativdrucke soll die Schablonenaufbaudicke immer 3-4 µm höher sein als für Positivdrucke.
- Für sehr hohe Auflagen wird eine Nachbeschichtung auf der Rakelseite empfohlen; in diesem Falle ist die Belichtungszeit um 20-30% zu erhöhen
- Falls die Schicht zu dünn ist (grobe Gewebe) die Diazo-Flasche nur halb mit Wasser füllen. Sehr gut schütteln!

4. SCHABLONENQUALITÄT

- Das Auflösevermögen ist gut und liegt bei etwa 60 µm
- Die Randschärfe ist sehr gut
- Nach dem Auswaschen ist die Schablone hart. Es kann mit leichtem Hochdruck nachgewaschen werden
- Eine chemische Härtung mit FOTECHEM 2110 ist möglich. Die Wasser- und Auflage-Beständigkeit verbessert sich dadurch. Die Schablone kann dann aber nicht mehr entschichtet werden

5. LAGERUNG

Vor Frost schützen. Lässt sich nicht auftauen.

Zustand	Lebensdauer
Unsensibilisiert	18 monate
Sensibilisiert, bei 20°C	4 wochen
Dunkellagerung bei 20°C	1 woche

6. BELICHTUNGSZEITEN

5 kW Metallhalogen-Lampe bei 100 cm Distanz; eisendotierter Hochdruckbrenner (Fotopolymer) bei 100 Std. Brenndauer.

Beschichtung	Gewebe	Zeit in Sekunden
1/2	120 T weiß	40
1/2	120 T gefärbt	80
2/3	120 T weiß	50
2/3	120 T gefärbt	100
2/3, +2	120 T gefärbt	120
2/3	77 T gefärbt	150
2/2	43 T weiß	170

7. ENTSCHICHTUNG

Alle handelsüblichen Entschichter sind einsetzbar. Hochdruck ist empfehlenswert.
FOTECO offeriert verschiedene Entschichter:

FOTECHEM 2005 Entschichter Paste

FOTECHEM 2042 S Entschichter Konzentrat

Wegen der Härte der Schablone ist der Entschichter vor dem Auswaschen während 10-15 Minuten stehen zu lassen. Eventuell ist die Entschichtung zu wiederholen.
Wichtig: Je länger die Belichtungszeit desto besser die Durchhärtung der Schablone und dadurch auch unter schwierigen Bedingungen leichter entschichtbar.
Allfällige Geisterbilder können mit FOTECHEM 2089 entfernt werden.

Vertrieb:

IVM SignTEX GmbH

Zentrale:
IVM SignTEX GmbH
Gutenbergstraße 28
48282 Emsdetten

Tel.: 02572-1530-0
Fax: 02572-1530-11
Email: post@ivm-signtex.de

Verkaufsbüro Süd:
IVM SignTEX GmbH
Benzstr. 5
72793 Pfullingen

Tel.: 07121-38438-0
Fax: 07121-38438-11
post-sued@ivm-signtex.de

Showroom Süd:
IVM SignTEX GmbH
Nersinger Straße 22
89275 Elchingen

Tel.: 0160-94162395
- Termine nach Absprache!