

FOTECOAT 1570

1. BESCHRIEB

- ◆ Schnelle, lösemittelfeste Diazo Kopierschicht mit separatem Diazopulver-Sensibilisator
- ◆ Leicht entschichtbar
- ◆ Blaue Einfärbung für gute Durchsicht

2. ANWENDUNGSVORTEILE

- ◆ 33% Festkörpergehalt vor Sensibilisierung
- ◆ Hohe Viskosität (dickflüssig)
- ◆ Für alle Farbsorten, die nur Lösemittel enthalten, geeignet
- ◆ 40% Belichtungszeit verglichen mit einer Standard Diazo-Schicht
- ◆ Bleibt auch beim Verdrucken aggressiver Farben sehr gut entschichtbar mit handelsüblichen Entschichtern
- ◆ Unempfindlich gegen Feuchtigkeit; auch im Sommer problemlos einsetzbar
- ◆ Die matte Schablonenoberfläche zusammen mit der einzigartigen Formulierung verhindern weitgehend elektrostatische Probleme



3. BESCHICHTUNGSTECHNIK UND SCHABLONENAUFBAUDICKEN

Gewebe	Beschichtung	Schablonendicke unter Gewebe
43 T monofil	1/1, +2	12 µm
43 T monofil	2/2	16 µm
77 T monofil	2/3	20 µm
77 T monofil	2/5	30 µm
120 T monofil	1/2	8 µm
120 T monofil	2/3	12 µm
120 T monofil	2/3, +2	14 µm

Wegen der hohen Viskosität ist es sehr empfehlenswert, nach der Sensibilisierung die Schicht während einiger Stunden entlüften zu lassen. Dies verhindert Bläschen in der Schablone, welche zu Nadellöchern führen könnten. FOTECOAT 1570 eignet sich sehr gut für große Formate wegen seiner kurzen Belichtungszeit sowie für die Maschinenbeschichtung. FOTECOAT 1570 ist auf weißen und gefärbten Geweben, Nylon, Polyester und V2A, einsetzbar und eignet sich gut für grobe Gewebe.

4. SCHABLONENQUALITÄT

- ◆ Das Auflösungsvermögen ist gut und liegt bei etwa 60 µm
- ◆ Die Randschärfe ist sehr gut
- ◆ Nach dem Auswaschen ist die Schablone relativ weich. Daher möglichst nicht mit Hochdruck auswaschen
- ◆ Eine chemische Nachhärtung wird nicht empfohlen



FOTECOAT 1570

5. LAGERUNG

Zustand	Lebensdauer
Unsensibilisiert	18 monate
Sensibilisiert, bei 20°C	4-6 wochen
Dunkellagerung bei 20°C	4 woche

6. BELICHTUNGSZEITEN

5 kW Metallhalogen-Lampe bei 100 cm Distanz; eisendotierter Hochdruckbrenner (Fotopolymer) bei 100 Std. Brenndauer.

Beschichtung	Gewebe	Zeit in Sekunden
1/2	120 T weiss	20
1/2	120 T gefärbt	30
2/3	120 T weiss	35
2/3	120 T gefärbt	65
2/3, +2	120 T gefärbt	70
2/3	77 T gefärbt	70
2/2	43 T weiss	90

7. ENTSCHICHTUNG

Nach dem Drucken immer sofort die Farbreste mit dem entsprechenden Lösemittel entfernen.

Nach Möglichkeit zuerst mit FOTECHEM 2003 entfetten; damit wird die nachfolgende Entschichtung beschleunigt wird.

Alle handelsüblichen Entschichter sind einsetzbar. FOTECO offeriert verschiedene Entschichter:

FOTECHEM 2005 Entschichter Paste

FOTECHEM 2042 S Entschichter Konzentrat

Mit starkem Wasserstrahl ausspritzen (Hochdruck meistens unnötig).

Wichtig: Je länger die Belichtungszeit desto besser die Durchhärtung der Schablone und dadurch auch unter schwierigen Bedingungen leichter entschichtbar.



Vertrieb:



Zentrale:

IVM SignTEX GmbH
Gutenbergstraße 28
48282 Emsdetten

Tel.: 02572-1530-0
Fax: 02572-1530-11
Email: post@ivm-signtex.de

Verkaufsbüro Süd:

IVM SignTEX GmbH
Benzstr. 5
72793 Pfullingen

Tel.: 07121-38438-0
Fax: 07121-38438-11
post-sued@ivm-signtex.de

Showroom Süd:

IVM SignTEX GmbH
Nersinger Straße 22
89275 Elchingen

Tel.: 0160-94162395
- Termine nach Absprache!