



UNIFLEX A™



PRODUKT	UNIFLEX A Plotter-Transferfolie für Textilien		
BESCHREIBUNG	Lösemittel- und PVC-freie Polyurethan-Beschichtung, laminiert zwischen einer selbstklebenden Polyester-Trägerfolie und einer heissklebenden Schicht.		
STÄRKE (+/-5%) (+/-5%) (+/-5%)	Heissklebender Verbund: 80 µ Trägerfolie: 120 µ		
TEXTILIEN	Baumwolle - Polyester - Polycotton - Beschichtetes Nylon/Polyester (hängt von der Chemie der wasserdichten Beschichtung ab).		
VOORTEILE	<ol style="list-style-type: none"> 1. Leichtes und genaues Entgittern, auch bei kleinen Buchstaben. 2. Kurze Verpressungsdauer bei niedriger Temperatur: 130°C / 5 Sekunden auf Baumwolle, Polyester, Polycotton etc...(spezielle Parameter für beschichtetes Nylon, siehe unten). 3. Universeller Heisskleber mit dauerhaften Verklebung auf allen Textilsorten. 4. Matt und weich 5. Hohe Waschbarkeit: 60°C 6. Elastisches und starkes Polyurethan, bleibt nach mehreren Wäschen knitterfrei. 7. Leichthaftende Trägerfolie, ermöglicht Stafelung und leichte Handhabung von entgitterten Formaten. 8. Umweltfreundliches, Lösemittel- und PVC-freies Polyurethan. 9. "Low carbon profile" Herstellung: alle Etappen werden unter einem Dach gemacht. 10. Hundertprozent made in France, mit europäischen Rohstoffen. 11. Maschinen letzter Generation sowie exklusive Verfahren erlauben hohe Qualität 		
ANPRESSDRUCK	Medium (hängt von der verwendeten Presse ab)		
TRÄGER-ENTFERNEN	LAUWARM		
TRANSFER MIT MEHRSCICHTANWENDUNG	Mehrheit der Textilien	130°C/5 Sekunden.	Waschtemperatur: 60°C
	Beschichtetes Nylon	Bei jedem neuen Textil, Vorversuche machen. 1. Erste Verpressung : 150°C / 10 Sekunden, und Trägerfolie kalt entfernen. 2. Zweite Verpressung: 150°C / 30 Sekunden, dabei mit Silikonpapier schützen.	
TRANSFER MIT MEHRSCICHTANWENDUNG	Mehrheit der Textilien	1. Verpressung der Mehrschichtanwendungen: 150°C / 10 Sekunden. 2. Finish-Verpressung: 150°C / 10 Sekunden, dabei mit Silikonpapier schützen.	Waschtemperatur: 40°C/ kein Wäschetrockner
	Beschichtetes Nylon:	keine Mehrschichtanwendung.	
WEITERE EMPFEHLUNGEN	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bei jedem Transfer, Flex vor direktem Kontakt zur Heizplatte mit Silikonpapier schützen 2. Erst 24 Stunden nach Verpressung waschen. 3. Keine aggressive Waschmittel verwenden. 4. Von der Rückseite bügeln. 5. Unsere Produkte in temperiertem und trockenem Raum lagern, geschützt von der direkten Sonnenstrahlung. 		
SICHERHEIT	Die ausgewählte Komponente entsprechen der REACH-Normen, sind frei von PVC, Weichmachern, Schwermetallen, COV, gemäss Oekotex Standard ,100 Class 1.		
RESUBLIMATION	Bei sublimierendem Polyester wird empfohlen, UNIFLEX BLOCKSUB, mit Sperrschicht gegen Sublimationsfarbe zu verwenden.		
AUFBÜGELN (A4 FORMATE)	Nach Hand- oder Plotter-Schneiden (spiegelartig), und Entgittern, Bild oder Text direkt auf Textil stellen, Bügeleisen auf niedrig/mittel Temperatur stellen. Trägerfolie entfernen.		

Stand: 10.10.2022

IVM SignTEX GmbH • Gutenbergstraße 28 • 48282 Emsdetten
Tel.: 02572-1530-0 • Fax: 02572-1530-11
Email: post@ivm-signtex.de

1. Für Aufträge bzw. Angebote: order@ivm-signtex.de 2. Für technische Anfragen: technik@ivm-signtex.de

www.ivm-signtex.de



UNIFLEX A™



Verfügbare Farben



 weiß Q1092-103A	 hellgrau Q1092-140A	 grau Q1092-102A	 schwarz Q1092-101A	 sonnengelb Q1092-104A
 zitronengelb Q1092-105A	 goldgelb Q1092-106A	 kürbis Q1092-132A	 orange Q1092-107A	 koralle Q1092-133A
 vivid rot Q1092-108A	 rot Q1092-109A	 bordeaux Q1092-113A	 rosa Q1092-110A	 dusty rosa Q1092-134A
 fuchsia Q1092-111A	 lavendel Q1092-136A	 orchidee Q1092-135A	 lila Q1092-114A	 blassblau Q1092-115A
 himmelblau Q1092-116A	 aquamarin Q1092-137A	 royal blau Q1092-117A	 marineblau Q1092-118A	 mint Q1092-139A
 aqua grün Q1092-138A	 türkis Q1092-119A	 apfelgrün Q1092-120A	 grün Q1092-121A	 sand Q1092-131A
 braun Q1092-123A	 silber Q1092-124A	 gold Q1092-125A	 neongelb Q1092-127A	 neonorange Q1092-128A
 neonpink Q1092-129A	 neonblau Q1092-141A	 neongrün Q1092-130A		