

Als allererstes...

Die Oberfläche Ihres Duraluxe-Panels ist hochwertig pulverbeschichtet.

Bevor Sie mit der Veredelung beginnen, entfernen Sie die Schutzfolie. Stellen Sie sicher, dass die Paneeoberfläche vollkommen trocken, staub- und schmutzfrei ist. Verunreinigungen wirken sich negativ auf das End-Ergebnis aus. Heizen Sie Ihre Thermotransfer-Presse auf und lassen Sie sie zweimal leer laufen, bevor Sie sie mit dem Verpressen des Panels beginnen.

Als nächstes...

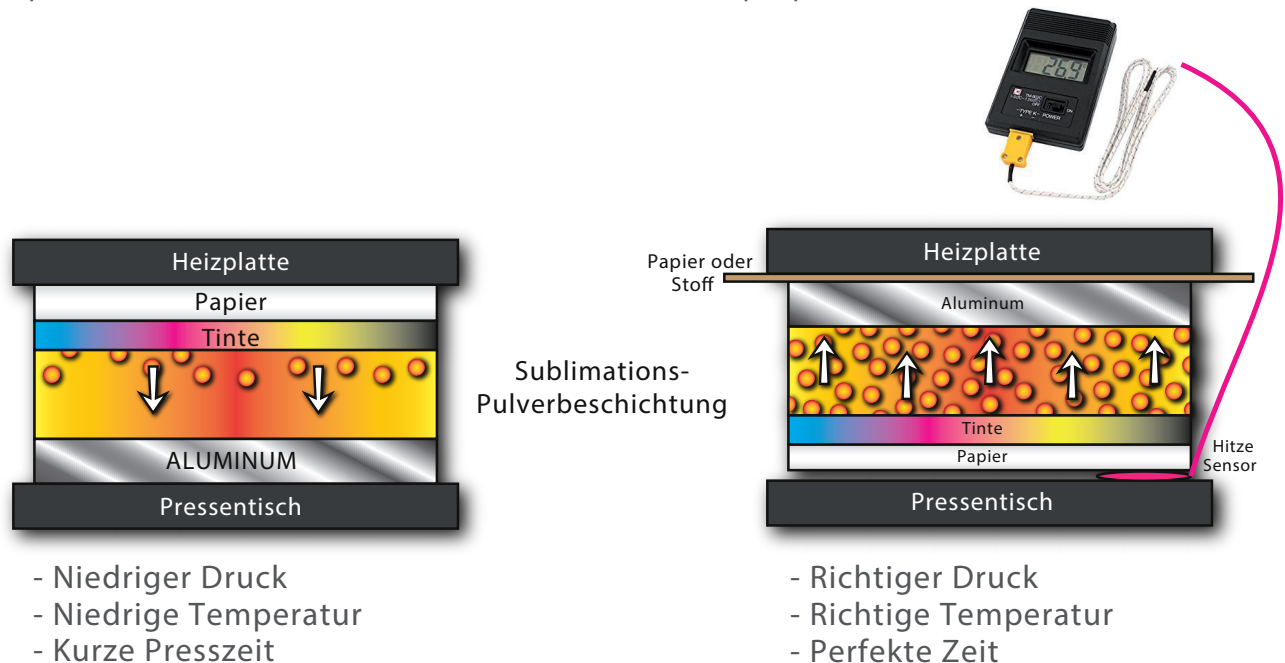


Für ein perfektes Ergebnis, legen sie die Platten mit der bedruckbaren Oberfläche nach unten auf den Pressentisch. Zwischen dem Heizelement und dem Duraluxe-Panel legen Sie ein Tuch oder Papier.

Dies sind die folgenden Schritte:

- Legen Sie das bedruckte Sublimationspapier mit der Vorderseite nach oben auf eine glatte, saubere Oberfläche
- Legen Sie nun Ihr Duraluxe-Panel mit der bedruckbaren Seite nach unten auf das Sublimatpapier und richten das Panel gemäß des Motivs aus.
- Kleben Sie die überstehenden Ränder des Sublimationspapiers mit hitzebeständigem Klebeband an die Rückseite des Panels fest.
- Das Subli-Papier und -Panel mit der bedruckbaren Seite nach unten in die Presse legen.

Die folgenden Diagramme zeigen eine korrekte und eine falsche Sublimationsmethode im Vergleich. Um sicher zu gehen, dass die Oberfläche des Paneels die gewünschte Temperatur von 205 C / 400 erreicht hat, nutzen Sie einen Temperatur-Messfühler, der zwischen dem Pressenboden und dem Papier platziert ist.



Die perfekten Einstellungen für eine optimale Sublimation von Duraluxe-Platten sind:



205 ° C



140 - 160 Sekunden



ca. 7 bar