

## MULTI-TRANS FÜR TASSEN

# 1-BLATT-SYSTEM



### DRUCKEREINSTELLUNGEN FÜR OKI WEIßTONERDRUCKER

- **Papiermodus:** Transparentfolie, Mehrzweckfach
- **Weißtoner Dichte:** +3  
*(Kalibration direkt am Drucker)*
- **Bildmodus:** gespiegelt



### DRUCKEREINSTELLUNGEN FÜR OKI Pro8432WT

- **Papiermodus:** Benutzer Typ 1, Mehrzweckfach
- **Weißtoner Dichte:** +3  
*(Kalibration direkt am Drucker)*
- **Farbeinstellung Papier:** +2  
*(Einstellung direkt am Drucker):*



### DRUCKEREINSTELLUNGEN FÜR CMYK DRUCKER

*Nur für hellfarbige Tassen geeignet!*

- **Papiermodus:** Transparentfolie (Film/Folie) oder ähnlich



### TRANSFERPROZESS

- Heizen Sie Ihre Tassenpresse auf bevor Sie beginnen.
- Positionieren & fixieren Sie das bedruckte Material auf der Tasse mit Hilfe eines hitzebeständigen Klebebandes.
- Legen Sie die Tasse in die Presse.
- Pressen Sie die Tasse mit den unten genannten Einstellungen.
- **WICHTIG:** Der Timer der Tassenpresse darf erst starten wenn die Tasse die eingestellte Temperatur erreicht hat.  
*Falls Ihre Presse das nicht automatisch macht, erhöhen Sie die Presszeit auf 4 Minuten!*
- Kühlen Sie die Tasse ab, indem Sie diese in kaltes Wasser tauchen.  
 Vergewissern Sie sich, dass das Transfermaterial eingeweicht ist bevor Sie es von der Tasse entfernen.  
**ACHTUNG:** Diese Tasse ist sehr heiß. Achten Sie darauf nur den Henkel zu berühren.



### EINSTELLUNGEN DER TASSENPRESSE

TASSE	TASSENPRESSE
WEIßE & FARBIGE TASSEN	140°C • 180 Sek. • <b>hoher Druck</b>



### TIPPS & TRICKS

- Sollte sich auf den dunklen Tassen noch ein leichter Hintergrund vom Weißtoner befinden, können Sie diesen mit Isopropanol einfach entfernen.
- Falls Sie Probleme beim Übertrag haben, nutzen Sie ein 1mm starkes Silikonpad für eine optimale Wärmeverteilung!  
 Hier kann die Presszeit von unseren Angaben abweichen.
- Wenn Sie die Tasse bei 160°C für 15 Minuten in den Ofen stellen, wird das Motiv unempfindlicher gegenüber Kratzern.

Bevor Sie Ihre **Serienproduktion** starten, empfehlen wir Ihnen bei **allen Materialien Druck- und Waschtests** durchzuführen.

Vertrieb:

## MULTI-TRANS FÜR HARTE OBERFLÄCHEN

# 1-BLATT-SYSTEM



### DRUCKEREINSTELLUNGEN FÜR OKI WEIßTONERDRUCKER:

- **Papiermodus:** Transparentfolie, Mehrzweckfach
- **Weißtoner Dichte:** +3  
*(Kalibration direkt am Drucker)*
- **Bildmodus:** gespiegelt



### DRUCKEREINSTELLUNGEN FÜR OKI Pro8432WT:

- **Papiermodus:** Benutzer Typ 1, Mehrzweckfach
- **Farbeinstellung Papier:** +2  
*(Einstellung direkt am Drucker)*
- **Weißtoner Dichte:** +3  
*(Kalibration direkt am Drucker)*



### DRUCKEREINSTELLUNGEN FÜR CMYK DRUCKER

*Nur für hellfarbige Tassen geeignet!*

- **Papiermodus:** Transparentfolie (Film/Folie) oder ähnlich



### TRANSFERPROZESS

- Stellen Sie die Temperatur der Transferpresse auf 200°C ein.
- Legen Sie das zu bedruckende Material auf die Arbeitsfläche.
- Legen Sie das Transferpapier auf das Material und bedecken Sie beides mit einer 5mm dicken Silikonmatte.
- Platzieren Sie den Sensor des digitalen Temperaturmessgerätes zwischen dem Transferpapier und dem Material.  
*(Bei dem Druckvorgang ist die Temperatur auf der Oberfläche des Materials relevant. Die Bedruckungszeit hängt von der Masse des Materials ab.)*
- Öffnen Sie die Transferpresse, wenn die unten angegebene Temperatur erreicht ist und ziehen Sie das Transferpapier wie unten angegeben ab.
- **ACHTUNG:** Das Material ist sehr heiß. Achten Sie darauf es nur mit Handschuhen zu berühren.



### EINSTELLUNGEN DER TRANSFERPRESSE

MATERIAL	AUTOMATISCHE PRESSE	VORWÄRMEN	ÖFFNEN BEI	ABZIEHEN	FIXIEREN
ALUMINIUM	4-5 bar		120°C	warm o. kalt	60 Sek.
KLEBEFOLIE	4-5 bar		130°C	5-10 Sek. abkühlen	
CHROMOLUX KARTON	3-4 bar	10 Sekunden	100-110°C	warm o. kalt	
KERAMIKFLIESE	4-5 bar		130°C	warm o. kalt	60 Sek.
HOLZ	4-5 bar	20 Sekunden	130°C	warm o. kalt	60 Sek.
MAGNETFOLIE	4-5 bar		110-120°C	warm o. kalt	60 Sek.
ACRYL	4-5 bar		100-105°C	5-10 Sek. abkühlen	
SPIEGEL	4-5 bar		145°C	warm o. kalt	
MOUSEPAD	4-5 bar		110°C	warm o. kalt	

Bevor Sie Ihre **Serienproduktion** starten, empfehlen wir Ihnen bei **allen Materialien Druck- und Waschtests** durchzuführen.

Vertrieb: